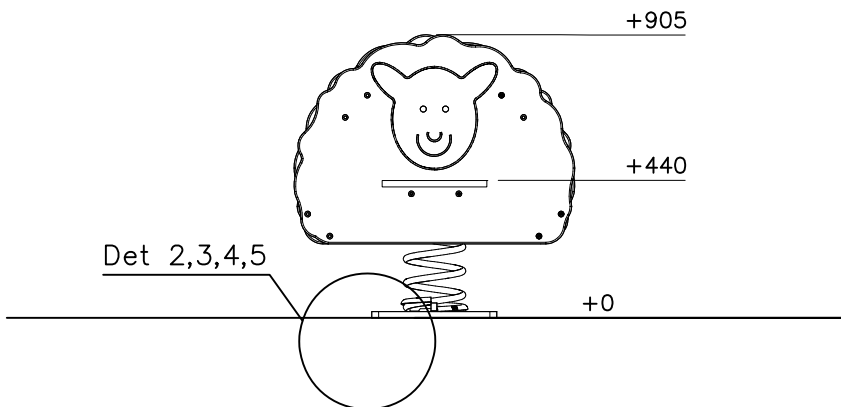
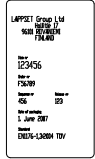
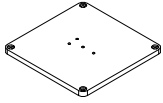
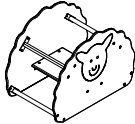
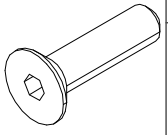



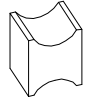


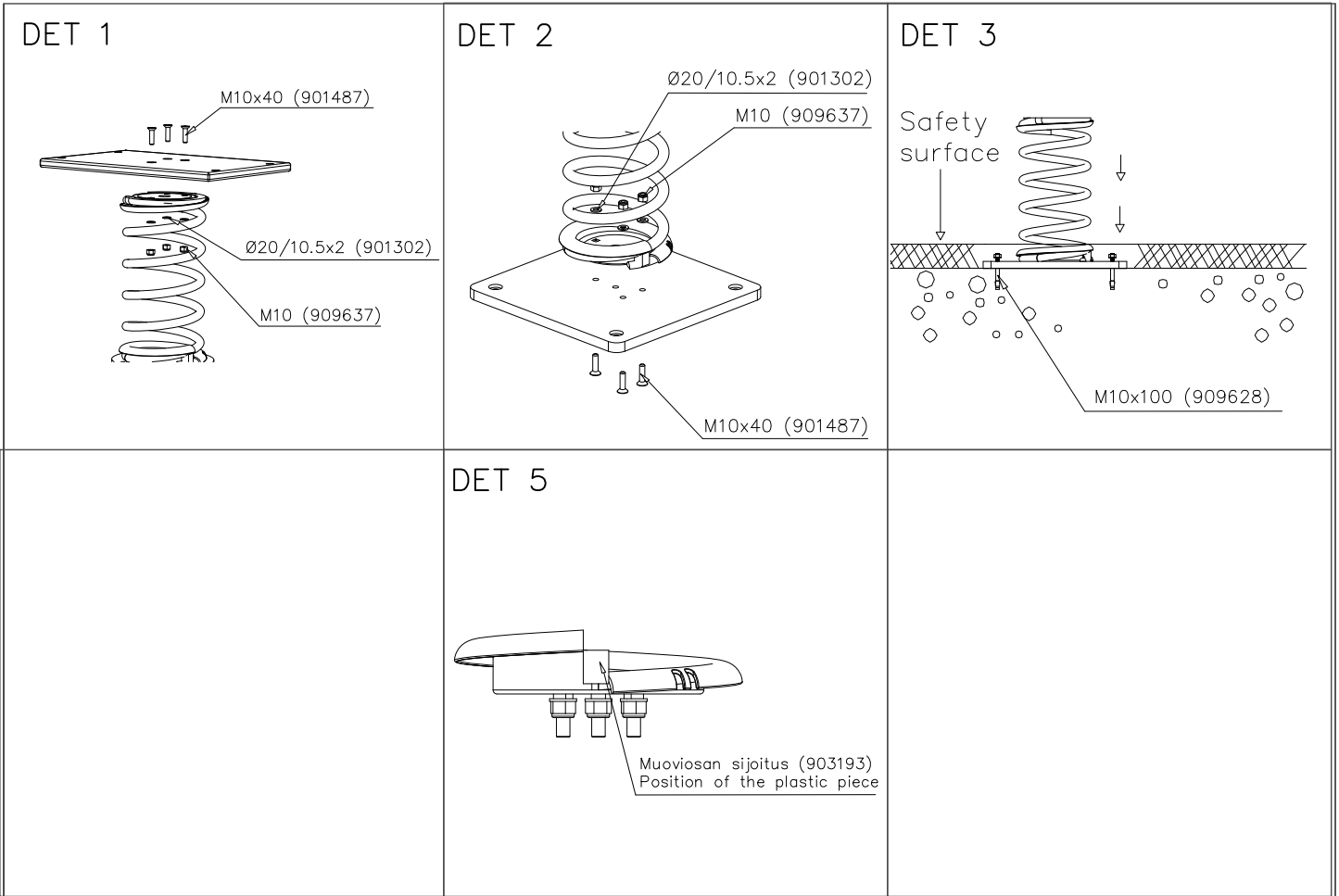


Actual angle of rotation between equipment body and ground plate may vary. Always point the equipment to desired direction before drilling holes to base.

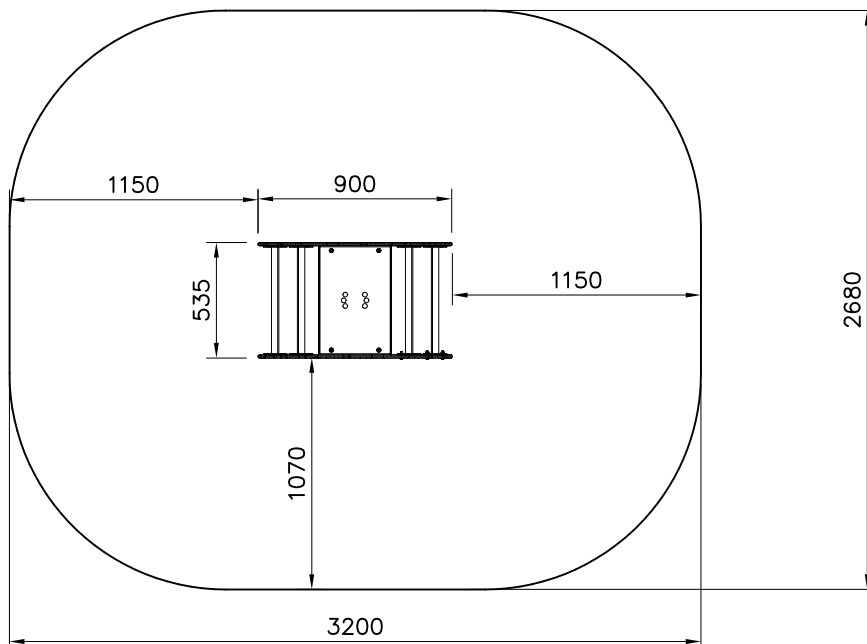
Tuotteen asennuslevyn ja rungon välinen kulma voi vaihdella. Suuntaa väline ennen ankkurointireikien poraamista alustaan.



①	702341	PCS	②	703064	PCS
	 90x50	1	 400x400x20	1	
③	P03399	PCS	④	901487	PCS
		1	 M10x40	6	
		PCS			PCS
			⑤	903191	PCS
			 M10x35 (902252)	2	
			 Ø20/10.5x2 (901302)		PCS
			 M10 (909637)		
			 19x21x25 (903193)		
⑥	903192	PCS	⑦	909628	PCS
	 20x200	1	 M10x100	4	
		PCS			PCS
					PCS



- EN Impact Area 7.7 m<sup>2</sup>
- Falling Space 7.7 m<sup>2</sup>
- Max Falling Height 600 mm





**Tuotekyltti tulee tuotteen mukana yhdellä seuraavista tavoista:**

**1) Metallinen tuotekyltti ja kiinnitysruuvit**

- Kiinnitä tuotekyltti ruuveilla tolppaan noin 2 metrin korkeuteen kuvan 1 mukaisesti.

**2) Tuotekyltitarra**

- Puhdista maalattu metalli- tai vaneripinta pölystä ja kosteudesta. Liimaa tarra kuvan 2 mukaisesti.
- Huom. Älä kiinnitä tarraa karheapintaiseen laminaattiin tai maalattuun puuhun.

**Vår produktmärkning levereras på ett av följande sätt:**

**1) Produktskylt i metall**

- Fäst skylten med de medföljande skruvarna

**2) Självhäftande produktetikett**

- Rengör den pulverlackerade metallytan eller laminatyten så att den blir fri från smuts och fukt. Fäst etiketten enligt fig. 2.
- Obs! Fäst ej etiketten på detaljer med skrovlig yta eller på målat trä.

**Product label is delivered by one of following ways:**

**1) Metal product label and screws**

- Fasten the label with screws.

**2) Label sticker**

- Clean the painted metal or plywood surface from dirt and moisture. Fasten the sticker as shown in the figure 2.
- Note. Do not attach the sticker to rough surfaced laminate or painted wood.

**La plaque d'informations produit est livrée sous l'une de ces 3 formes :**

**1) Plaque métallique et vis**

- Fixez la plaque à l'aide des vis.

**2) Etiquette autocollante**

- Avant de coller l'étiquette, nettoyez le composant métallique peint ou la plaque de contreplaqué, de toute saleté. La surface doit être sèche (voir image 2).
- Attention, ne pas coller l'étiquette sur une surface lamellé-collée irrégulière ou sur du bois peint.

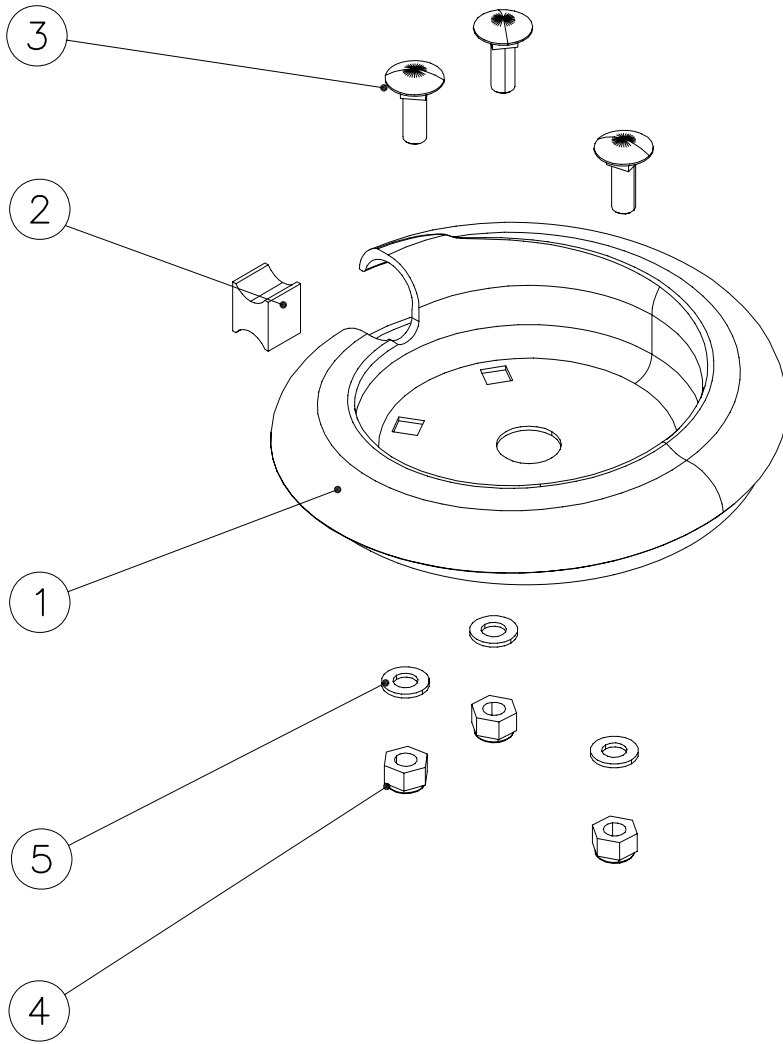
**Die Auslieferung des Produktaufklebers erfolgt auf eine dieser Arten:**

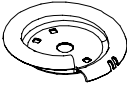
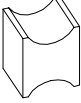
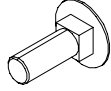

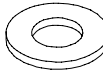
**1) Produkt-Schild aus Metall incl. Schrauben**

- Die Befestigung des Schildes erfolgt mittels der Schrauben.

**2) Aufkleber**

- Entfernen Sie zunächst Schmutz und Feuchtigkeit vom lackierten Metall bzw. von der Holzoberfläche und bringen Sie den Aufkleber wie im Bild oben rechts beschrieben auf den gesäuberten Untergrund auf.
- Beachten Sie: Bringen Sie den Aufkleber nicht auf raues laminiertes oder lackiertes Holz an.



①	PCS 1	②	PCS 1
			
		19x21x25	
③	PCS 3	④	PCS 3
			
M10x35		M10	
⑤	PCS 3		PCS
			
Ø20/10.5			
	PCS		PCS
	PCS		PCS
	PCS		PCS
	PCS		PCS

## Jousen ja kiinnityslevyn kiinnittäminen Fixing the spring and gable plate

Aseta jousen kiinnityslevy jousen kierteiden väliin.  
Place the spring berch between the bottom coils



Kierrä kiinnityslevyä kohti kiinnitysalustaa.  
Turn the spring berch towards the anchor



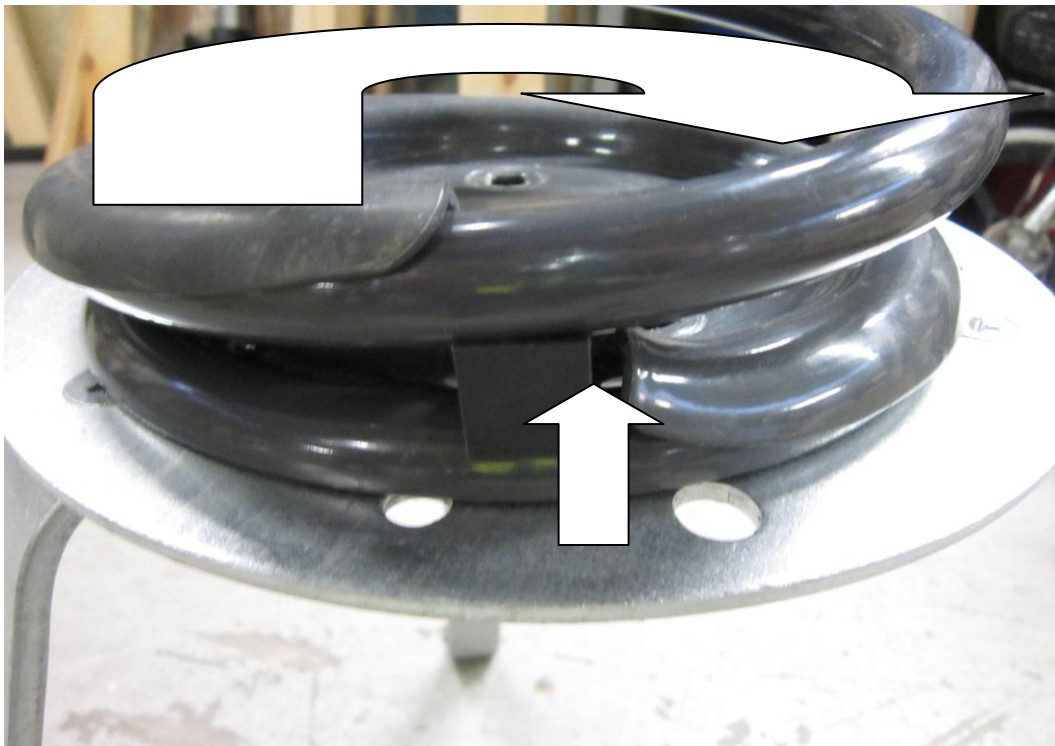
Aseta muovipala kiinnityslevyn kierteen aloitus- ja lopetus osan väliin kuvan osoittamalla tavalla.

Place the plastic piece between coils as shown below



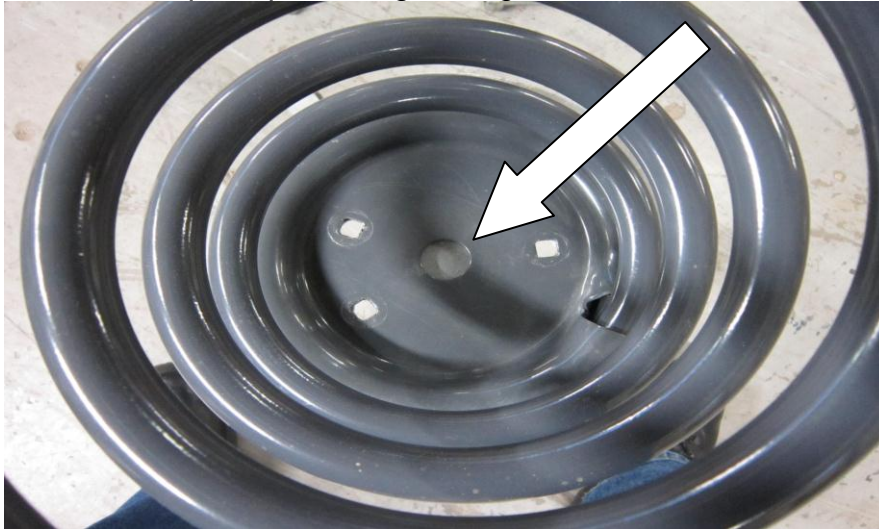
Kierrä kiinnitys levyä myötäpäivää, kunnes muovipala koskettaa jousen kierrettä.

Turn the spring berch clockwise until the plastic piece is in contact to coils below and underneath.



Kohdista kiinnityslevyn pulttien reiät ja perustuksen kiinnitysreiät kohdalleen. 5mm – 10mm rako ennen kiristystä.

Center the fixing holes of anchor and spring berch. There should be 5-10 mm gap between the parts prior to tightening.



Kiristä huolellisesti pultit vuorotellen kiristäen. Kiristuksen jälkeen osien välillä saa olla korkeintaan 1mm rako keskireiästä katsoen.

Tighten the bolts gradually, about 1 turn at the time. After the tightening, there must not be more than 1mm gap between the parts

